

SELBSTAUSKUNFT ÜBER BENÖTIGTE EXPLOSIONSGESCHÜTZTE BETRIEBSMITTEL
 Bitte benennen Sie der **HERZ** GmbH Ihren ATEX-Bedarf an Hand der unten stehenden Fragen.
 Wir bedanken uns im Voraus für Ihre vollständigen Angaben.

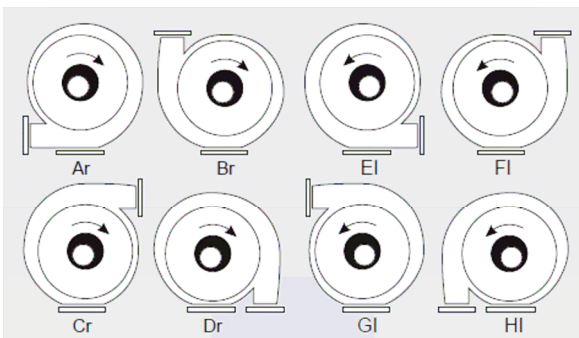
Projekt-Name/Nr.:	Kunde:	Name / Abteilung:	Datum:
-------------------	--------	-------------------	--------

1.	Sind zündfähige / brennbare Substanzen vorhanden (Gase Dämpfe, Nebel, Stäube)? (D.h. liegt explosionsfähige Atmosphäre vor?)	<input type="checkbox"/> JA	<input type="checkbox"/> NEIN
1.1.	Wenn JA , liegt eine Zoneneinteilung für die explosionsgefährdeten Bereiche seitens des Betreibers / Anlagenherstellers vor? Wie lautet diese (vollständig)? Bei NEIN muss die Einteilung vom Betreiber / Anlagenhersteller bitte zunächst vorgenommen werden	<input type="checkbox"/> JA	<input type="checkbox"/> NEIN Bei JA bitte hier vollständig angeben!
1.1.1.	Für Gase, Dämpfe, Nebel: In welcher Zone sollen die Betriebsmittel errichtet und eingesetzt werden? Liegen am Gerät innen und außen gleiche oder verschiedene Zonen vor? <i>Für Zone 0 kann HERZ Ihnen keine Betriebsmittel / Geräte anbieten.</i>	INNEN <input type="checkbox"/> Zone 1 <input type="checkbox"/> Zone 2	AUSSEN <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
1.1.2.	Für Stäube: In welcher Zone sollen die Betriebsmittel errichtet und eingesetzt werden? Liegen am Gerät innen und außen gleiche oder verschiedene Zonen vor? <i>Für Zone 20 kann HERZ Ihnen keine Betriebsmittel / Geräte anbieten.</i>	INNEN <input type="checkbox"/> Zone 1 <input type="checkbox"/> Zone 2	AUSSEN <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
1.1.3.	Für Stäube: Handelt es sich um leitfähigen oder nichtleitfähigen Staub?	<input type="checkbox"/> Staub leitfähig	<input type="checkbox"/> Staub nicht leitfähig
1.2.	Maximal-Temperaturen		
1.2.1.	Für Gase, Dämpfe, Nebel: Welche Temperaturklasse liegt vor? T3 schließt T2 und T1 mit ein. <i>Für T5 und T6 kann HERZ Ihnen keine Betriebsmittel / Geräte anbieten. S. IEC 60079-4</i>	<input type="checkbox"/> T3: max. 200 °C	<input type="checkbox"/> T4: max 135 °C bezogen auf max. zulässige Oberflächentemperatur
1.2.2.	Für Staub: Welche Temperaturklasse liegt vor? Bitte die gültigen Vorschriften zur Ermittlung der max. zul. Oberflächentemperatur bei zündfähigen Staubwolken und ruhenden Staubschichten einhalten. S. IEC 61241-2-1	Staubwolke „Verfahren B“	<input type="text"/> °C
		Ruhende Staubschicht „Verfahren A“	<input type="text"/> °C
1.2.3.	Wie hoch ist die maximale Umgebungstemperatur ? Der zul. Bereich der Umgebungstemperatur liegt bei min. -20°C bis max. 40°C.		<input type="text"/> °C
1.2.4.	Wie hoch ist die maximale Temperatur des Fördermediums ? Die zulässige Mediumstemperatur Ansaugseitig liegt bei min. -20° C bis max. 40°C.		<input type="text"/> °C

SELBSTAUSKUNFT ÜBER BENÖTIGTE EXPLOSIONSGESCHÜTZTE BETRIEBSMITTEL

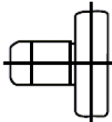
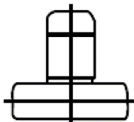
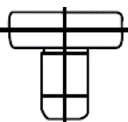
Bitte benennen Sie der **HERZ** GmbH Ihren ATEX-Bedarf an Hand der unten stehenden Fragen.
Wir bedanken uns im Voraus für Ihre vollständigen Angaben.

Projekt-Name/Nr.:	Kunde:	Name / Abteilung:	Datum:
-------------------	--------	-------------------	--------

1.2.5.	Wie hoch ist die relative Luftfeuchte am Einsatz-/Aufstellungsort? In welcher Höhe über Meeresniveau befindet sich der Einsatz-/Aufstellungsort?	<input type="text"/> % r.F. <input type="text"/> m.ü.NN
1.3.	Unterzündgruppen	
1.3.1.	Welche Unterzündgruppe liegt vor? S. EN 50014:2000, bzw. VDE 0170/0171. <i>Für II C kann HERZ Ihnen keine Betriebsmittel / Geräte anbieten.</i>	<input type="checkbox"/> II A <input type="checkbox"/> II B
2.0.	Einbauarten	
2.1.	Welche Einbauart liegt vor? Einbauart B: Zone innen = Zone aussen, frei ansaugend, druckseitig fest angeschlossen Einbauart C: Zone innen = Zone aussen, saugseitig fest angeschlossen, druckseitig frei ausblasend Einbauart D, nicht abgedichtet: Zone innen = Zone aussen, saug- und druckseitig fest angeschlossen, nicht abgedichtet Einbauart D, abgedichtet: Zone innen = Zone aussen, saug- und druckseitig fest angeschlossen, abgedichtet. Hinweis: Abgedichtet 1 Zone Unterschied zw. innen/aussen möglich!	<input type="checkbox"/> Einbauart B, nicht abgedichtet <input type="checkbox"/> Einbauart C, nicht abgedichtet <input type="checkbox"/> Einbauart D, nicht abgedichtet <input type="checkbox"/> Einbauart D, abgedichtet
2.2.	Welche Einbaulage liegt vor? 	<input type="checkbox"/> Ar <input type="checkbox"/> EI <input type="checkbox"/> Br <input type="checkbox"/> FI <input type="checkbox"/> Cr <input type="checkbox"/> GI <input type="checkbox"/> Dr <input type="checkbox"/> HI Raum für zusätzliche Hinweise: <div style="background-color: #cccccc; height: 100px; width: 100%;"></div>

SELBSTAUSKUNFT ÜBER BENÖTIGTE EXPLOSIONSGESCHÜTZTE BETRIEBSMITTEL
 Bitte benennen Sie der **HERZ** GmbH Ihren ATEX-Bedarf an Hand der unten stehenden Fragen.
 Wir bedanken uns im Voraus für Ihre vollständigen Angaben.

Projekt-Name/Nr.:	Kunde:	Name / Abteilung:	Datum:
-------------------	--------	-------------------	--------

2.3.	Welche Wellen-Motor-Lage liegt vor? <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  Motor <input type="checkbox"/> </div> <div style="text-align: center;">  Motor <input type="checkbox"/> </div> <div style="text-align: center;">  Motor <input type="checkbox"/> </div> </div>	Raum für zusätzliche Hinweise: <div style="background-color: #cccccc; height: 80px; width: 100%;"></div>
3.0.	Stoffdaten	
3.1.	Sind abrasive, klebende, korrosive, oxidierende, reduzierende oder auf sonstige Weise aggressive Bestandteile im Fördermedium oder in der Umgebung vorhanden? Dies können auch nicht-zündfähige Bestandteile sein. Bei JA bitten wir um nähere Beschreibung, z.B. durch Übergabe der Stoffdatenblätter.	<input type="checkbox"/> JA <input type="checkbox"/> Nein Raum für zusätzliche Hinweise: <div style="background-color: #cccccc; height: 80px; width: 100%;"></div>
4.0.	Betriebspunkt	
4.1.	Bitte geben Sie den gewünschten Betriebspunkt des Ventilators und/oder die Type an.	Volumenstrom: <input style="width: 50px;" type="text"/> m³/min Statische Druckerhöhung: <input style="width: 50px;" type="text"/> Pa Gerätetyp: <input type="checkbox"/> MD10 <input type="checkbox"/> MD14
5.0.	Gültigkeitsbereich	
5.1.	In welchem Land ist der Einsatz geplant? Ist z.B. ein Einsatz des HERZ -Produktes ausserhalb der EU vorgesehen?	Einsatzland: <input style="width: 150px;" type="text"/>

Hinweise:

- Bitte richten Sie Ihre ATEX-Anfragen direkt an Ihre **HERZ** Service-Stelle, oder per E-Mail an info@herz-gmbh.com.
- Wir bitten Sie, die Zonen, Kategorien, Zündschutzarten, Temperaturklassen, Unterzündgruppen, etc. zu bestimmen, festzulegen und **HERZ** anschliessend mit Ihrer Anfrage zu benennen. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir nicht befugt sind, die Ermittlung dieser Betriebsbedingungen an Ihrer Stelle zu übernehmen.
Wir bedanken uns für Ihr Entgegenkommen.
- Diese Selbstauskunft ist vor allem auf Aspekte des Explosionsschutzes hin ausgerichtet. Bitte vervollständigen Sie die Angaben in Ihrer Anfrage, z.B. hinsichtlich der lufttechnischen Leistungsdaten. Tipps dazu bieten Ihnen die Hinweise in unseren Prospekten und Datenblättern.


Ihre Servicestelle:

SELBSTAUSKUNFT ÜBER BENÖTIGTE EXPLOSIONSGESCHÜTZTE BETRIEBSMITTELBitte benennen Sie der **HERZ** GmbH Ihren ATEX-Bedarf an Hand der unten stehenden Fragen.

Wir bedanken uns im Voraus für Ihre vollständigen Angaben.

Projekt-Name/Nr.:	Kunde:	Name / Abteilung:	Datum:
-------------------	--------	-------------------	--------

Ihre Daten:
Kundennummer:
Firma:
Name, Vorname:
Abteilung:
Straße, Haus-Nr.:
PLZ, Ort:
Telefonnummer:
Faxnummer:
E-Mail:



HERZ GmbH
Kunststoff- & Wärmetechnologie
Biberweg 1
D - 56566 Neuwied
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

HERZ GmbH
Kunststoff- & Wärmetechnologie
Am Arenberg 26a
D - 86456 Gablingen
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

HERZ Austria GmbH
Kunststoff- & Wärmetechnologie
Gleinser Weg 27
A - 6141 Schönberg / Tirol
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

HERZ Austria GmbH
Kunststoff- & Wärmetechnologie
Johann-Galler-Str. 20 IZ – NÖ -Nord
A - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

HERZ Hungária Kft.
Műanyag-és hőlégtéchnika
Pesti úti iparterület HRSZ.: 3335
HU - 2225 Üllő
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410
www.herz-hungaria.hu, herz.hungaria@herz-gmbh.com

HERZ Polska Sp.z.o.o.
Technologie obróbki tworzyw sztucznych
Ul. Wiertnicza 110
PL – 02-952 Warszawa
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

HERZ Bulgaria OOD
Boul. Assen Jordanov 10
BG – 1592 Sofia
Tel.: +359 (2)9790351 Fax: +359 (2)9790793
www.herz-bulgaria.com, office@herz-bulgaria.com

© by **HERZ** GmbH